

新素材!!

# ポリウレア樹脂 注型

脅威から身を守り、日常の暮らしの安全を守る素材として、今、注目されています。



**耐熱**  
※200℃

※耐熱試験は動的粘弾性の測定値です

**軟化しづらい!!**



**耐衝撃**

**割れにくい!!**

## ABSウレタン材とポリウレア樹脂との特性比較

※下記物性値は代表物性値であり保証値ではありません

### ABS ウレタン材 (MU852)

特性項目	単位	特性値
衝撃強さ	KJ/m <sup>2</sup>	16
耐熱温度	℃	93~101
曲げ弾性率	MPa	2200
曲げ強度	MPa	93
伸び率	%	17

### ポリウレア樹脂 (TDX-1080)

特性項目	単位	特性値
衝撃強さ	KJ/m <sup>2</sup>	<b>24~29</b>
耐熱温度	℃	<b>200</b> (動的粘弾性試験)
曲げ弾性率	MPa	<b>700~740</b>
曲げ強度	MPa	<b>39~44</b>
伸び率	%	<b>80~130</b>



**一体成形**

## シリコン型による大型真空注型

最大製造サイズ /

**2400×1100×900** (単位: mm)



車両バンパー・ドアトリム…など、大型注型の  
**一体成形が可能!!**

樹脂の一体成形なので強度があり、従来の張り合わせ等の  
製造品にはできないテストが可能です。

一般ウレタン材の注形可能性品なので多種多様な物性選択ができます!!

代表的な素材 | 硬化・軟化ゴム系(エラストマー)・強化タイプ(ガラス入り)・透明・着色など、各ウレタン系素材

注型品に関する様々なニーズに対応いたします。ご相談だけでも大丈夫!お気軽にご連絡ください。

資料請求/お問い合わせ先

**株式会社 東和デザインモデル**

〒242-0029 神奈川県大和市上草柳6-9-17

TEL 046 (263) 8086(代) FAX 046 (263) 8092  
http://www.tdm-co.jp

[担当: 小林]